

Herstellen eines Steuerungsprogramms zu gezielten lokalen Kühlung

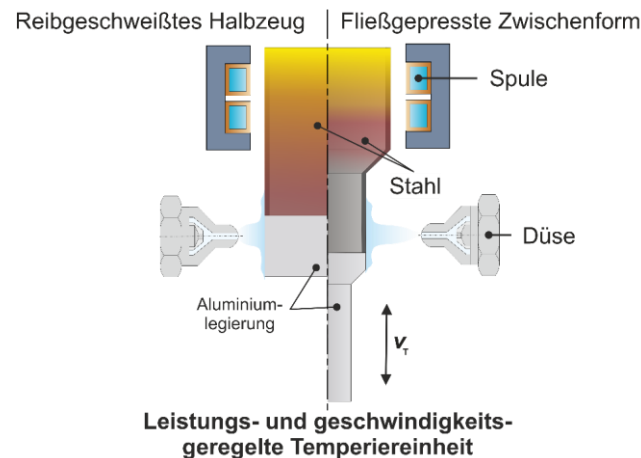
Arbeitsinhalt:

Im Rahmen des SFB 1153 werden Prozessketten zur Herstellung von hybriden Hochleistungsbauteilen aus zwei Werkstoffen mit lokal beanspruchungsgerechter Werkstoffverteilung untersucht. Diese Bauteile sollen erwärmt, fließgepresst, erneut erwärmt und gesenkgeschmiedet werden.

Im Rahmen dieser Arbeit soll ein Steuerungsprogramm für die gezielte lokale Kühlung der erwärmten Bauteile hergestellt werden. Dabei sind sowohl Sensoren zur Überwachung des Systems als auch Aktoren zur kontrollierten Steuerung einzubinden. Sensorik und Aktorik sollen über ein GUI definiert gesteuert und überwacht werden. Als Programmiersprachen können AWL, KOP, FUP, CFC, ST oder AS verwendet werden. Ergänzend zur Programmierung sind die Hardwarekomponenten entsprechend anzuschließen.

Voraussetzungen:

- Selbstständige und strukturierte Arbeitsweise
- Sehr gute Deutsch- oder Englischkenntnisse
- Interesse an Hardware- und Softwarelösungen
- Kenntnisse in der Programmierung von Steuerungen



Kontakt:



Niklas Gerke, M.Eng.

0511 / 762 - 4106

gerke@ifum.uni-hannover.de

Art der Arbeit:

Projekt- / Abschlussarbeit