

Studentische Abschlussarbeit im Bereich der Massivumformung

Arbeitsinhalt:

Im Rahmen des Sonderforschungsbereiches 1153 „Tailored Forming“ werden verschiedene Werkstoffpaarungen wie bspw. Stahl und Aluminium zunächst stoffschlüssig durch das Reibschweißen verbunden. Anschließend erfolgt ein Umformschritt zur endkonturnahen Herstellung von Hochleistungsbauteilen mit Leichtbaucharakter.

- Analyse neuer Prozesserweiterungen zur Steigerung der Verbundfestigkeit
- Mechanische und metallografische Auswertung
- Statistische Versuchsplanung

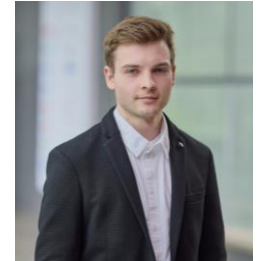


Hybride Voll- und Hohlwellen

Voraussetzungen:

- Selbstständige und strukturierte Arbeitsweise
- Sehr gute Deutsch- oder Englischkenntnisse
- Handwerkliches Geschick, technische Ausbildung wünschenswert

Kontakt:



A. Piwek, M. Sc.

0511 / 762 – 2166

piwek@ifum.uni-hannover.de

Art der Arbeit:

Bachelor-/Studien-/
Masterarbeit