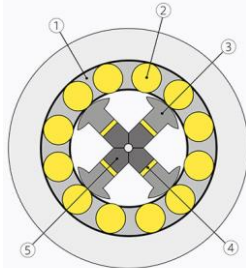


Numerische Untersuchung zum Rundkneten

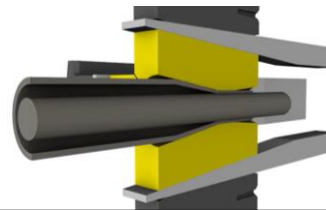
Arbeitsinhalt:

Das Rundkneten ist ein Verfahren der Kaltmassivumformung, bei dem verschiedenste Außen- und Innengeometrien geformt werden können. Mittels Rundkneten können hochpräzise Antriebswellen oder Verbindungselemente hergestellt werden. Beim Rundkneten von Hohlprofilen formt sich die Innengeometrie frei aus, sodass diese nicht kontrolliert werden kann. Zur verbesserten Prozessauslegung soll das Rundkneten mittels Finite Elemente (FE) Simulationen untersucht werden. Kern der studentischen Arbeit ist die Erstellung eines FE-Modells zum Rundkneten. Dabei muss vor allem die Kinematik der Presse berücksichtigt werden. Anschließend soll das Rundkneten mit und ohne Dorn simuliert und die Ergebnisse miteinander verglichen werden.

- 1 Rollenkäfig
- 2 Knetrollen
- 3 Grundbacken
- 4 Keile
- 5 Werkzeuge



Quelle:
www.felss.com



Quelle:
www.felss.com

Voraussetzungen:

- Deutsch oder Englisch sicher in Wort und Schrift
- Zuverlässigkeit und selbstständiges Arbeiten
- Kenntnisse in Umformtechnik und FEM wünschenswert

Bewerbungsunterlagen:

- Immatrikulationsbescheinigung
- Notenspiegel
- Lebenslauf

Kontakt:



M. Sc.
Norman Heimes

0511 / 762 - 2451

heimes@ifum.uni-hannover.de

Art der Arbeit:

Projekt- / Abschlussarbeit